

Для изготовления "кубика", мне понадобился кусок алюминиевого листа, толщиной 10 мм. Место отреза размечаю чуть больше, 33x40 мм, отрезаю.



У отрезанных кусков алюминия подравниваю края срезов на наждачной шкурке.



Зажав в тиски фрезерного станка, подравниваю и довожу до нужного размера куски алюминия.



По ширине 30 мм, по длине примерно 35 мм.





Отмечаю на кусках границы отрезов, чтобы располовинив, остались бруски по ширине больше 15 мм.



Разрезаем их пополам.

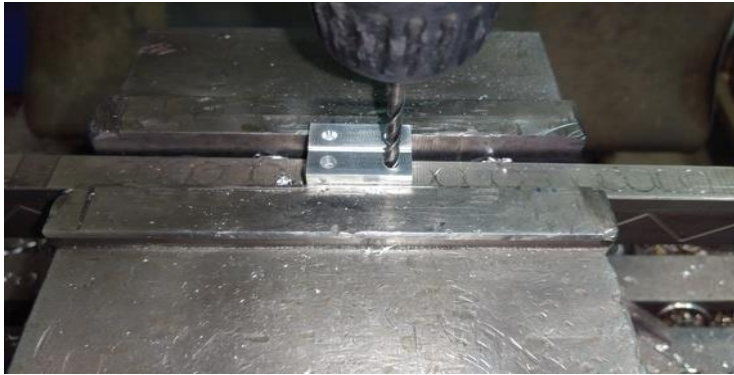
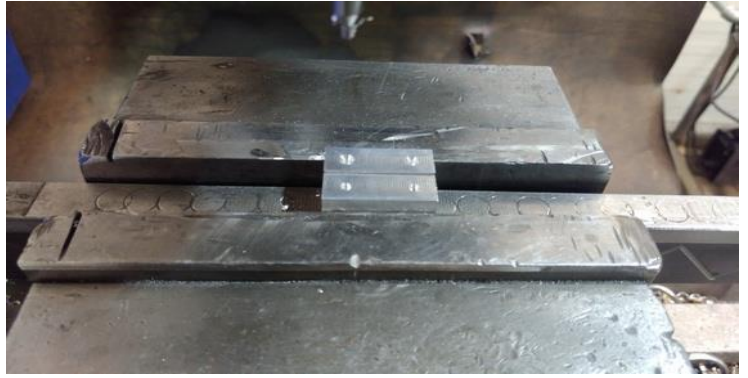
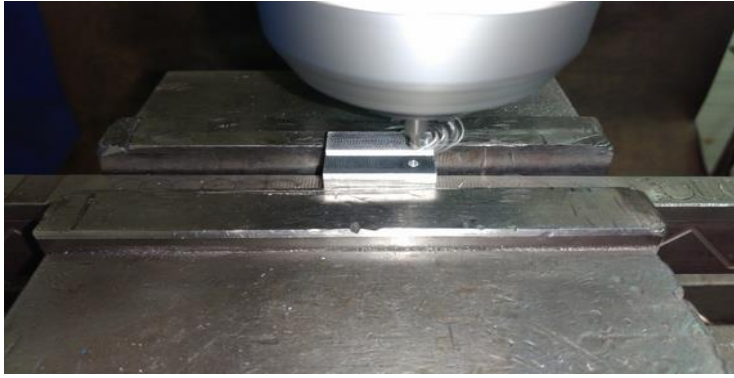


На фрезерном станке довожу до размера 15 мм.



Нижний брусок до точного размера 15 мм, а верхний до примерного 16 мм.

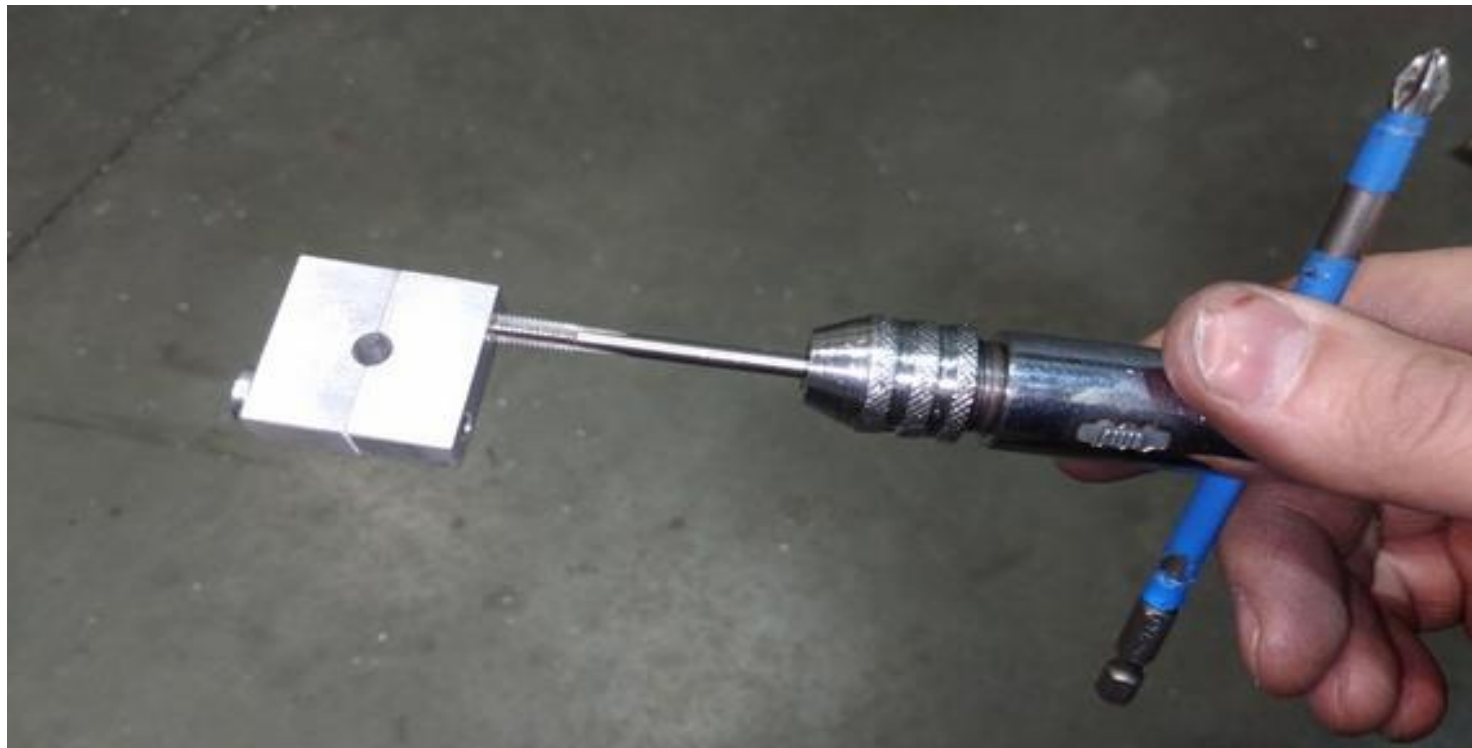




Намечаю центровочным сверлом будущие отверстия. И сверлом 4 мм сверлю верхний брусок, а сверлом 3.3 мм нижний брусок.



Это размеры меток отверстий. Нулевая метка угол бруска. Информация для себя.

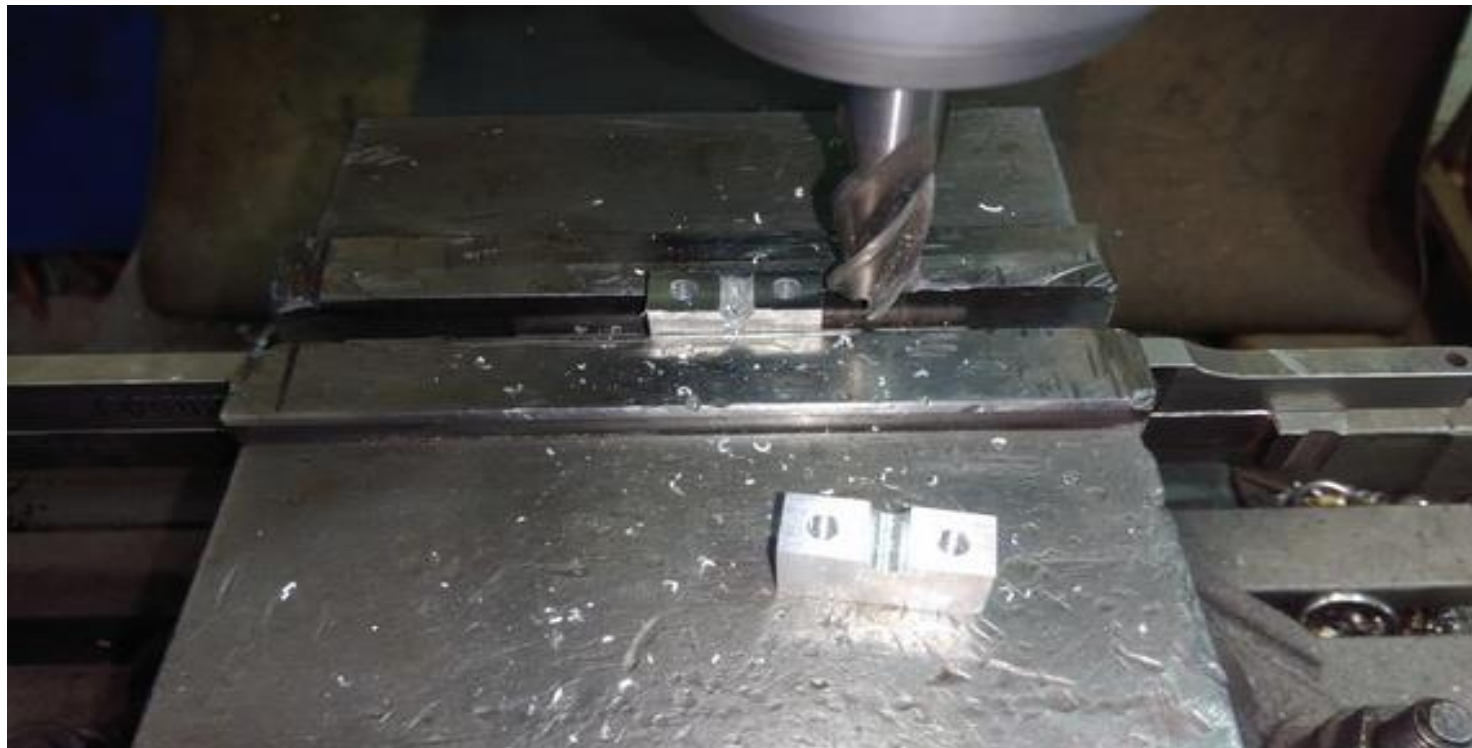


Нарезаю резьбу метчиком М4 и скрепляю болтами две половинки.



Зажав во фрезер намечаю центр отверстия точно по стыку двух половинок. Сверлю отверстие 6 мм.





Разобрав, снимаю с верхнего бруска в месте совмещения двух половинок 0.3 мм. Обтачиваю на наждачной шкурке все острые углы.



Подвожу итог: За 3 часа, выточил 2 "Кубика". Один с отверстиями под болты М5, второй с отверстиями М4.

Болты необходимые для сборки и крепления:

М4 x 20(25)мм - 2шт. М4 x 8мм - 2шт.

Болты для крепления вентилятора М4 x 16мм - 2шт.